

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

БГЦА	ВУ/112 022.01
БСКА	ГОСТ ISO/IEC 17065

Орган по сертификации
строительных материалов и изделий
РУП "Стройтехнорм",
220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в реестре № ВУ/112 02.01. 022 01238

Дата регистрации 13 апреля 2016 г.

Действителен до 13 апреля 2021 г.

Настоящий сертификат соответствия удостоверяет, что идентифицированная должным образом продукция, изготовленная Филиал Общества с ограниченной ответственностью "Завод ТЕХНОПЛЕКС" г. Рязань, Российская Федерация, 390047, г. Рязань, Восточный Промузел, 21, лит. 3

и представленная на сертификацию под наименованием Плиты пенополистирольные экструзионные ТЕХНОНИКОЛЬ XPS (номенклатура продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия, и ее соответствие маркам по СТБ EN 13164-2015 приведена в Приложении 1 на бланке **№ 0804700, всего 18 позиций), выпускаемые по СТО 72746455-3.3.1-2012

Серийное производство.

код ОКП РБ 22.21.41.2

код ТН ВЭД ЕАЭС 392111000

соответствует требованиям ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность"; СТБ EN 13164-2015 "Материалы теплоизоляционные для зданий и сооружений. Изделия из экструдированного пенополистирола (XPS).ТУ" п.п. 4.2.1, 4.2.3, 4.2.4 (класс E-d2), 4.3.2, 4.3.4, 4.3.7.1, **D 2.1.6 (для многослойных изделий с индексом ТВ).

Заявитель (изготовитель, или продавец (поставщик)) Общество с ограниченной ответственностью "Завод ТЕХНОПЛЕКС", Российская Федерация, 390047, г. Рязань, Восточный Промузел, 21

УНП

Сертификат соответствия выдан на основании

Акт проверки состояния производства от 07.04.2016, **отчет по периодической оценке от 20.03.2018. Протоколы испытаний ИЦ "НИИ ПБиЧС МЧС Беларуси", ВУ/112 02.170.0042, пр. №№ 04-52/1045П от 04.07.2013, 04-52/1351П, 04-52/12Пк от 20.08.2013, ЦИСП РУП "Стройтехнорм", ВУ/112 02.1.0.0494, пр. №№ 13(2)-414/13, 13(2)-415/13, 13(2)-416/13, 13(2)-417/13, 13(2)-418/13 от 01.07.2013, 13(2)-198/16, 13(2)-199/16, 13(2)-200/16, 13(2)-201/16, 13(2)-202/16, 13(2)-207/16, 13(2)-203/16, 13(2)-204/16, 13(2)-205/16, 13(2)-206/16 от 04.04.2016, **13(2)-329/18, 13(2)-330/18, 13(2)-331/18, 13(2)-332/18, 13(2)-333/18, 13(2)-334/18 от 31.07.2018, 13(2)-352/18 от 09.08.2018.

Особые отметки **Внесены изменения в части номенклатуры и характеристик продукции, протоколов испытаний, решение Совета № 1945/03 от 31.08.2018. Взамен бланка № 0076937.

Дополнительная информация *Внесено изменение с 17.05.2016: сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с 01.02.2016.

Первый заместитель директора

Эксперт-аудитор



Подпись
Д. А. Ковширко
Подпись
И.В. Лайковская
Подпись

№ 0171354

Приложение 1
к сертификату соответствия
№ ВУ/112 02.01. 022 01238
от 13.04.2016
(бланк 0171354)

Листов 2

Лист 1

**** Соответствие плит пенополистирольных экструзионных ТЕХНОНИКОЛЬ XPS маркам по СТБ EN 13164-2015**

№ п/п	Наименование продукции	Толщина мм	Марка плит по СТБ EN 13164-2015
1	2	3	4
1.	ТЕХНОПЛЕКС/ TECHNOPLEX	20-29 30-39 40 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/100-DS(23,90)-WL(T)3 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/100-DS(23,90)-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/150-DS(23,90)-WL(T)0,7
2	ТЕХНОПЛЕКС/ TECHNOPLEX ТВ	60-70 80 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/100-DS(23,90)-TR100-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/150-DS(23,90)-TR100-WL(T)0,7
3	ТЕХНОПЛЕКС/ TECHNOPLEX FAS/2 S1	30-39 40 и более	XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100-DS(23,90)-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-DS(23,90)-WL(T)0,7
4	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO	20-29 30-39 40 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/100-DS(23,90)-WL(T)3 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/150-DS(23,90)-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-DS(23,90)-WL(T)0,7
5	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO ТВ	60-70 80 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/150-DS(23,90)-TR200-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-DS(23,90)-TR200-WL(T)0,7
6	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP	80 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/400-DS(23,90)-WL(T)0,7
7	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO SP Lite	80 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/150-DS(23,90)-WL(T)0,7
8	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS/2 S1	30-39 40 и более	XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100-DS(23,90)-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-DS(23,90)-WL(T)0,7
9	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO ТВ FAS/2 S1	60-70 80 и более	XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100-DS(23,90)-TR100-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-DS(23,90)-TR100-WL(T)0,7
10	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO DRAIN	20-29 30-39 40 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/100-DS(23,90)-WL(T)3 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/150-DS(23,90)-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-DS(23,90)-WL(T)0,7
11	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF	30-39 40 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-DS(70,90)-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/250-DS(70,90)-WL(T)0,7
12	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF ТВ	60-70 80 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-DS(70,90)-TR200-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/250-DS(70,90)-TR200-WL(T)0,7
13	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF RF	30-39 40 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-DS(70,90)-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/250-DS(70,90)-WL(T)0,7

Первый заместитель директора
Ведущий инженер,
эксперт-аудитор



Д. А. Ковширко

И.В. Лайковская

№ 0804700

1	2	3	4
14	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE	30-39 40 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-DS(70,90)-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/250-DS(70,90)-WL(T)0,7
15	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID 500 тип А	40 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/500-DS(23,90)-WL(T)0,7
16	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID ТВ 500 тип А	более 80	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/500-DS(23,90)-TR200-WL(T)0,7
17	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND PVC	30-39 40 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/100-DS(23,90)-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-DS(23,90)-WL(T)0,7
18	ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND MON	30-39 40 и более	XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/100-DS(23,90)-WL(T)0,7 XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-DS(23,90)-WL(T)0,7

Пожарно-технические характеристики плит пенополистирольных ТЕХНОНИКОЛЬ XPS

1.	Группа горючести по ГОСТ 30244-94	Г4/ГЗ ¹
2.	Группа воспламеняемости по ГОСТ 30402-96	В3
3.	Группа дымообразующей способности по ГОСТ 12.1.044-89	Д3
4.	Группа токсичности продуктов горения по ГОСТ 12.1.044-89	Т4

(¹Для плит, имеющих в условном обозначении индекс "RF")

Примечания:

1. Плиты ТЕХНОНИКОЛЬ XPS могут выпускаться с поверхностью четырех видов обработки, которые обозначаются следующим образом:

без индекса – гладкая,

"FAS/1", "FAS/2" – при наличии фрезерованной поверхности с одной или обеих сторон плиты;

"DRAIN/1", "DRAIN/2" – при наличии дренажных каналов на поверхности с одной или обеих сторон плиты;

"S/1", "S/2" – при наличии микроканалов с одной или обеих сторон плиты;

"W/1", "W/2" – при наличии рельефа с одной или обеих сторон плиты

2. Плиты ТЕХНОНИКОЛЬ XPS могут выпускаться со специальной геометрией, для создания уклонов на кровле, которые обозначаются индексом "SLOPE-X, %", где "X" – величина уклона в %

3. Плиты ТЕХНОНИКОЛЬ XPS могут иметь кромку следующих видов:

ровная кромка – не обозначается индексом;

L-образная – обозначается индексом «L»;

T-образная – обозначается индексом «T»;

S-образная – обозначается индексом «S».

4. Плиты ТЕХНОНИКОЛЬ XPS могут выпускаться многослойными. Условное обозначение многослойных изделий дополняется индексом «ТВ».

Первый заместитель директора

Ведущий инженер,
эксперт-аудитор



Д. А. Ковширко

И.В. Лайковская