СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Добровольная сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ДМ31.Н00102

Срок действия с 28.04.2017 г. **по** 27.04.2020 г.

№ 1990227

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11 ДМ31

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ООО "ЛЕССЕРТИКА"

249000, Россия, Калужская область, г. Балабаново, пл. 50 лет Октября, д.1, тел. (48438) 2-15-36

ПРОДУКЦИЯ

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ОРИЕНТИРОВАННОЙ СТРУЖКОЙ ТИПА ОСП-3 КЛАСС ЭМИССИИ ФОРМАЛЬДЕГИДА Е 0,5 по ГОСТ 32567-2013
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
Код ОКПД2
16.21.13.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 32567-2013 Пп. 5,8 табл. 5, 5.11 табл. 7 (поз. 2), 5.12 табл. 8

код ТН ВЭД России:
Код ТН ВЭД
4410 12 100 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Филиал ООО «СТОД» в Торжокском районе Тверской области – Завод «Талион Арбор»
172011, Тверская область, Торжокский район, деревня Семеновское, дом 62-В
ИНН 7840322535

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Филиалу ООО «СТОД» в Торжокском районе Тверской области – Завод «Талион Арбор»
172011, Тверская область, Торжокский район, деревня Семеновское, дом 62-В
Тел./факс: +7 (48215) 27-7-05

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний № 508 от 12.04.2017 г., № 520 от 21.04.2017 г., № 522 от 21.04.2017 г. в аккредитованной испытательной лаборатории древесных плит и фанеры ООО «ЛЕССЕРТИКА», номер госрегистрации RA.RU.21 ДМ25 от 18.05.2016 г.; Экспертного заключения по результатам лабораторных испытаний № 2887 от 31.03.2017 г., выданного ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации – 3.
Инспекционный контроль – май 2018 года, май 2019 года.

Для сертификатов ООО "ЛЕССЕРТИКА" RA.RU.11ДМ31 Орган по сертификации продукции лесопромышленной Российская Федерация Калужская область г. Балабаново

М.П.

Руководитель органа _____ подпись — И.В. Бардонов, инициалы, фамилия

Эксперт _____ подпись — С.И. Тупикин, инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ЗАО «ОПЦИОН», Москва, 2015, «В» лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ, тел. (495) 726 4742, www.opcion.ru

Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека
Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения «Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области»

Юридический и фактический адрес: 248018, г.Калуга, ул.Баррикад, д.181, телефон/факс (4842) 57-46-75
E-mail: sanepid@kaluga.ru,
http://40.rospotrebnadzor.ru/center/
ОКПО 75476192, ОГРН 1054004004812
ИНН/КПП: 4028033349 / 402901001

Аттестат аккредитации органа инспекции на соответствие ГОСТ Р ИСО/МЭК 17020-2012 № RA.RU.710043, выдан Федеральной службой по аккредитации 25 июня 2015 г., дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 21 мая 2015 г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный врач ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области», руководитель органа инспекции

_____ Л.В. Овсянникова

М.П.

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ № 2887

Заключение составлено 31 марта 2017 г.

1. Основание для проведения экспертизы:

2. Цель экспертизы: соответствие Единые СанЭиГ "Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299"

3. Продукция: Плиты древесные с ориентированной стружкой типа ОСП -3, толщиной 9 мм (с применением карбамидоформальдегидной смолы).; дата изготовления: февраль 2017г.; номер партии: не указан; объем партии: 300 листов; упаковка: Полиэтиленовая пленка; вес(объем) пробы для испытаний: 1 проба

4. Единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза

5. Производитель продукции: Филиал ООО "СТОД" - Завод "Талион Арбор", РОССИЯ, Тверская область, Торжокский р-н, д.Семеновское, д.62-В

6. НД на продукцию: ГОСТ 32567-2013

7. Организация, направившая продукцию на экспертизу (заявитель): Филиал ООО "СТОД" - Завод "Талион Арбор"
РОССИЯ, Тверская область, Торжокский р-н, д.Семеновское, д.62-В

8. Образец (пробу) отобрал(а) Бардонов И.В. , эксперт ОС ООО "Лессертика"

9. Место, время и дата отбора: Филиал ООО "СТОД" - Завод "Талион Арбор" РОССИЯ, Тверская область, Торжокский р-н, д.Семеновское, д.62-В 10.03.2017 11:00

10. Условия доставки: соответствуют НД

11. НД на отбор: ГОСТ 18321-73 "Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции."

12. ИЛЦ, выполнивший испытания: :ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области", ; № РОСС.RU.0001.510106 от 17.05.2013 г.

Рассмотренные материалы: Протокол лабораторных испытаний № 2887 от 31.03.17

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:
Пробы № 2887/1-2 в объеме проведенных испытаний соответствует требованиям Единые СанЭиГ "Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299"

Экспертное заключение составил(а):
Заведующая отделом обеспечения санитарно-гигиенического и эпидемиологического надзора Жукова Н. И.

Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека
Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения «Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области»

АККРЕДИТОВАННАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ (ЦЕНТР)

Юридический и фактический адрес:
248018, г.Калуга, ул.Баррикад, д.181,
телефон/факс (4842) 57-46-75
E-mail: sanepid@kaluga.ru,
http://40.rospotrebnadzor.ru/center/
ОКПО 75476192, ОГРН 1054004004812
ИНН/КПП: 4028033349 / 402901001

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ
РОСАККРЕДИТАЦИЯ

Аттестат аккредитации
испытательной лаборатории (центра)
Зарегистрирован в Госреестре:
№ РОСС RU.0001.510106 от 17.05.2013 г.
Срок действия до 17.05.2018 г.

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ 2887/1 - 2887/2 от 31 марта 2017 г.

1. Наименование предприятия, организации (заявитель): Филиал ООО "СТОД" - Завод "Талион Арбор"

2. Юридический адрес: РОССИЯ, Тверская область, Торжокский р-н, д.Семеновское, д.62-В

3. Наименование образца (пробы), дата изготовления: Плиты древесные с ориентированной стружкой типа ОСП -3, толщиной 9 мм (с применением карбамидоформальдегидной смолы).; дата изготовления: февраль 2017г.; номер партии: не указан; объем партии: 300 листов; упаковка: Полиэтиленовая пленка; вес(объем) пробы для испытаний: 1 проба

4. Изготовитель (фирма, предприятие, организация): Филиал ООО "СТОД" - Завод "Талион Арбор", РОССИЯ, Тверская область, Торжокский р-н, д.Семеновское, д.62-В
страна: РОССИЯ

5. Место отбора: Филиал ООО "СТОД" - Завод "Талион Арбор" РОССИЯ, Тверская область, Торжокский р-н, д.Семеновское, д.62-В

6. Условия отбора, доставки
Дата и время отбора: 10.03.2017 11:00
Ф.И.О., должность: Бардонов И.В. , эксперт ОС ООО "Лессертика"
Условия доставки: соответствуют НД
Дата и время доставки в ИЛЦ: 22.03.2017 11:00
НД на отбор проб: ГОСТ 18321-73 "Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции."

7. Дополнительные сведения: Основание:
Заявление заказчика Проба № 2887/1 - 20 град. С
Проба № 2887/2 - 40 град. С

8. НД на продукцию: ГОСТ 32567-2013

9. НД, регламентирующие объем лабораторных испытаний и их оценку:
Единые СанЭиГ "Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299"

10. Код образца (пробы): **Р.С.17.2887 1**

11. Условия проведения испытаний: Условия проведения испытаний соответствуют нормативным требованиям

Результаты испытаний

№№ п/п	Определяемые показатели	Единицы измерения	Результаты испытаний	Величина допустимого уровня	НД на методы исследований
ОРГАНОЛЕПТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ Образец поступил 22.03.2017 11:30 Регистрационный номер пробы в журнале 2887/1 дата начала испытаний 27.03.2017 дата выдачи результата 31.03.2017 10:08					
1	Запах	балл	1	не более 2	МУ 2.1.2.1829-04
Испытания проводил(и): Елисеева Л. В., Инженер ФИО должностного лица, ответственного за проведение испытаний: Гераськина А. И., заведующая санитарно-гигиенической лабораторией					

Протокол № 2887/1 - 2887/2 распечатан 31.03.2017
Результаты относятся к образцам (пробам), прошедшим испытания
Настоящий протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛЦ

№№ п/п	Определяемые показатели	Единицы измерения	Результаты испытаний	Величина допустимого уровня	НД на методы исследований
КОЛИЧЕСТВЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ Образец поступил 22.03.2017 11:30 Регистрационный номер пробы в журнале 2887/1 дата начала испытаний 27.03.2017 дата выдачи результата 31.03.2017 10:08					
1	Аммиак	мг/м3	менее 0,01	не более 0,04	РД 52.04.186-89
2	Метиловый спирт	мг/м3	менее 0,08	не более 0,5	МУК 4.1.3170-14
3	Фенол	мг/м3	менее 0,0005	не более 0,003	МУК 4.1.1478-03
4	Формальдегид	мг/м3	менее 0,003	не более 0,01	ГОСТ 30255-2014
Испытания проводил(и): Елисеева Л. В., Инженер, Слесарева О. А., Химик-эксперт ФИО должностного лица, ответственного за проведение испытаний: Гераськина А. И., заведующая санитарно-гигиенической лабораторией					
РАДИОЛОГИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Образец поступил 22.03.2017 11:30 Регистрационный номер пробы в журнале 2887/1 дата начала испытаний 27.03.2017 дата выдачи результата 28.03.2017 14:21					
1	Цезий-137	Бк/кг	5,2±3,4	не более 300	ПРОГРЕСС 2003 г.
Испытания проводил(и): Зинченко М. И., Фельдшер-лаборант ФИО должностного лица, ответственного за проведение испытаний: Феоктистова Т. А., заведующая отделением радиационной гигиены с радиологической лабораторией и лабораторией и экспертизой ионизирующих излучений					
ТОКСИКОЛОГО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Образец поступил 22.03.2017 11:30 Регистрационный номер пробы в журнале 2887/1 дата начала испытаний 27.03.2017 дата выдачи результата 31.03.2017 10:08					
1	Индекс токсичности	%	97,7	80 - 120	МР 1.1.037-95
Испытания проводил(и): Елисеева Л. В., Инженер ФИО должностного лица, ответственного за проведение испытаний: Гераськина А. И., заведующая санитарно-гигиенической лабораторией					
КОЛИЧЕСТВЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ Образец поступил 22.03.2017 11:30 Регистрационный номер пробы в журнале 2887/2 дата начала испытаний 24.03.2017 дата выдачи результата 31.03.2017 10:09					
1	Аммиак	мг/м3	менее 0,01	не более 0,04	РД 52.04.186-89
2	Метиловый спирт	мг/м3	менее 0,08	не более 0,5	МУК 4.1.3170-14
3	Фенол	мг/м3	менее 0,0005	не более 0,003	МУК 4.1.1478-03
4	Формальдегид	мг/м3	0,0060±0,0012	не более 0,01	ГОСТ 30255-2014
Испытания проводил(и): Елисеева Л. В., Инженер, Слесарева О. А., Химик-эксперт ФИО должностного лица, ответственного за проведение испытаний: Гераськина А. И., заведующая санитарно-гигиенической лабораторией					

Ф.И.О., должность лица, ответственного за оформление протокола:

_____Земченкова Т. Ф., Заведующая отделением приема и кодирования образцов

Руководитель ИЛЦ _____ Дичковский Л.И.

М.П.

Результаты относятся к образцам (пробам), прошедшим испытания
Настоящий протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛЦ

Российская Федерация

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ РОСАККРЕДИТАЦИЯ

ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Испытательная лаборатория древесных плит и фанеры
Номер аттестата аккредитации RA.RU.21ДМ25

249000 г. Балабаново Калужской области, пл. 50 лет Октября, 1	lessert@balabanovo.ru, lessertika@ya.ru http://www.lessertika.ru/	Телефон/Факс: +7(48438) 2-15-36

г. Балабаново 21 апреля 2017 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 520

Наименование продукции	Плиты древесные с ориентированной стружкой
Коды (ОКПД2 и/или ТН ВЭД ТС)	ОКПД2 16.21.13.000
НТД на продукцию	ГОСТ 32567
Заявитель	ОС ЛП «Лессертика»
Адрес заявителя	249000 Калужская обл., г. Балабаново, пл. 50 лет Октября, дом 1. РФ
Изготовитель	Ф-л ООО «СТОД», завод «Талион Арбор»
Адрес изготовителя	172011 Тверская обл. Торжковский р-н, дер. Семеновское, д. 62-В. РФ
Акт отбора образцов	От 10 марта 2017 г.
Описание продукции (идентификация)	Плиты древесные строительные с ориентированной стружкой ОСП-3. толщиной 9 мм. Код образцов 331
Дата проведения испытания	С 18 по 20 апреля 2017 г.
НТД на метод испытания	ГОСТ 30255
Результат испытания	Приведен на стр. 2

Используемый метод

Определение выделения формальдегида камерным методом согласно ГОСТ 30255 при стандартных условиях испытания после кондиционирования образцов в лабораторных (комнатных) условиях в течение 14-ти суток.

Испытательное оборудование и средства измерений

Наименование, тип	Класс точности (разряд), погрешность	Пределы измерений	Дата окончания свидетельства о поверке или аттестации
Камера лабораторная объемом 1,0 м^3.	0,003 мг/м^3	3,0÷0,003 мг/м^3	20.02.2020 г.
Спектрофотометр КФК-3КМ	1% пропус-кания света	1÷100% пропус-кания света	06.07.2017 г.
Линейка металлическая	1 мм	1÷550 мм	17.07.2017 г.
Мерная лабораторная посуда	кл. 2	1÷25 см^3	Поверка при выпуске
Циркуляционный водяной термостат LOIP-TWC/7	±2 °С	40÷60 °С	Не поверяется
Дистиллятор электрический ДЭ-10	-	-	Не поверяется

Внешние условия испытаний

Температура , °С	Относительная влажность %	Атмосферное давление, кПа
21,0 ÷ 23,0	30,3 ÷ 32,3	100,8 ÷ 101,0

Параметры испытания

Параметр	Установлено	Фактическая средняя
температура воздуха, °С	23	22,5
влажность воздуха, % отн.	50	50,0
воздухообмен, 1/ч	1,0	1,006
насыщенность, м^2/м^3	1,0	1,004
не герметизированных кромок, м/м^2	1,5	1,50
фоновая концентрация, мг/м^3	Не более 0,006	0,0027

Результаты испытаний

Наименование показа-телей, размерность	**Наимено-вание НТД**	**Дата измерений** (начало - окончание)	**Результат испытаний**
Выделение формальдегида, мг/м^3	**ГОСТ 30255**	**19 — 20 апреля 2017 г.**	**0,011**
Период получения стационарной концентрации, ч		**18 — 20 апреля 2017 г.**	**70**

Дополнительные сведения - нет

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.

Настоящий протокол не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заявителя или ИЛ ДПиФ ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Руководитель испытательной лаборатории Б.К. Иванов

Испытания проводила старший инженер Г.И. Шеверева

Российская Федерация

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ РОСАККРЕДИТАЦИЯ

ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Испытательная лаборатория древесных плит и фанеры
Номер аттестата аккредитации RA.RU.21ДМ25

249000 г. Балабаново Калужской области, пл. 50 лет Октября, 1	lessert@balabanovo.ru, lessertika@ya.ru http://www.lessertika.ru/	Телефон/Факс: +7(48438) 2-15-36

г. Балабаново 12 апреля 2017 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 508

Наименование продукции	Плиты древесные с ориентированной стружкой
Коды (ОКПД2 и/или ТН ВЭД ТС)	ОКПД2 16.21.13.000
НТД на продукцию	ГОСТ 32567
Заявитель	ОС ЛП «Лессертика»
Адрес заявителя	249000 Калужская обл., г. Балабаново, пл. 50 лет Октября, дом 1. РФ
Изготовитель	Ф-л ООО «СТОД», завод «Талион Арбор»
Адрес изготовителя	172011 Тверская обл. Торжковский р-н, дер. Семеновское, д. 62-В. РФ
Акт отбора образцов	От 10 марта 2017 г.
Описание продукции (идентификация)	Плиты древесные строительные с ориентированной стружкой ОСП-3. толщиной 9 мм. Код образцов 331
Дата проведения испытания	11 апреля 2017 г.
НТД на метод испытания	ГОСТ 27678, ГОСТ 10634
Результат испытания	Приведен на стр. 2

Используемый метод

Определение содержания формальдегида перфораторным методом.
Определение влажности плиты.

Испытательное оборудование и средства измерений

Наименование, тип	Класс точности (разряд), погрешность	Пределы измерений	Дата окончания свидетельства о поверке или аттестации
Прибор «перфоратор» в соответствии с ГОСТ 27678	-	-	Не подлежит аттестации
Весы лабораторные электронные ВИК-300д3	кл. 2	0,001÷300 г	05.07.2017 г.
Спектрофотометр КФК-3КМ	1% пропускания света	1÷100% пропускания света	06.07.2017 г.
Низкотемпературная лабораторная печь SNOL 67/350	±2 °С	20÷350 °С	06.07.2017 г.
Мерная лабораторная посуда	кл. 2	1÷2000 см^3	Поверка при выпуске
Циркуляционный водяной термостат LOIP-TWC/7	±2 °С	40÷60 °С	Не поверяется
Дистиллятор электрический ДЭ-10	-	-	Не поверяется

Внешние условия испытаний

Температура, °С	Относительная влажность, %	Атмосферное давление, кПа
21,6	34,0	99,9

Результаты испытаний

Наименование показателей, размерность	**Наименование НТД**	**Дата испытаний**	**Результат испытаний**
Содержание формальдегида, мг/100 г	**ГОСТ 27678**	**11.04.2017 г.**	**0,73**
Влажность, %	**ГОСТ 10634**	**11.04.2017 г.**	**5,09**
Содержание формальдегида, приведенное к влажности 6,5%, мг/100 г	**ГОСТ 10632**	**11.04.2017 г.**	**0,87**

Дополнительные сведения - нет

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.

Настоящий протокол не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заявителя или ИЛ ДПиФ ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Руководитель испытательной лаборатории Б.К. Иванов

Испытания проводила старший инженер Г.И. Шеверева

Российская Федерация

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ РОСАККРЕДИТАЦИЯ

ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Испытательная лаборатория древесных плит и фанеры
Номер аттестата аккредитации RA.RU.21ДМ25

249000 г. Балабаново Калужской области, пл. 50 лет Октября, 1	lessert@balabanovo.ru, lessertika@ya.ru http://www.lessertika.ru/	Телефон/Факс: +7(48438) 2-15-36

г. Балабаново 21 апреля 2017 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 522

Наименование продукции	Плиты древесные с ориентированной стружкой
Коды (ОКПД2 и/или ТН ВЭД ТС)	ОКПД2 16.21.13.000
НТД на продукцию	ГОСТ 32567
Заявитель	ОС ЛП «Лессертика»
Адрес заявителя	249000 Калужская обл., г. Балабаново, пл. 50 лет Октября, дом 1. РФ
Изготовитель	Ф-л ООО «СТОД», завод «Талион Арбор»
Адрес изготовителя	172011 Тверская обл. Торжковский р-н, дер. Семеновское, д. 62-В. РФ
Акт отбора образцов	От 10 марта 2017 г.
Описание продукции (идентификация)	Плиты древесные строительные с ориентированной стружкой ОСП-3. толщиной 9 мм. Код образцов 331
Дата проведения испытания	С 19 по 20 апреля 2017 г.
НТД на методы испытания	ГОСТ 10634, ГОСТ 10635, ГОСТ 10636, ГОСТ 32567
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 — 8.

Используемый метод

Определение влажности.
Определение разбухания по толщине в воде за 24 ч.
Определение предела прочности и модуля упругости при изгибе вдоль главной оси.
Определение предела прочности и модуля упругости при изгибе вдоль второстепенной оси.

Определение предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти.
Определение влагостойкости методом кипячения.

Испытательное оборудование и средства измерений

Наименование, тип	Класс точности (разряд), погрешность	Пределы измерений	Дата окончания свидетельства о поверке или аттестации
Машина разрывная для испытания пластмасс тип 2167 Р-50	Погрешность при нагруже-нии — 1 %	Усилие – 50Кн., скорости нагружения 30мм/мин	05.06.2017 г.,
Штангенциркуль ШЩ-11-250-0,05	±0,05 мм	0,1÷250 мм	17.07.2017 г.
Линейка металлическая	1 мм	1÷550 мм	17.07.2017 г.
Толщиномер ТР 25-60Б	±0,1мм	1÷25 мм	17.07.2017 г.
Низкотемпературная лабораторная печь SNOL 67/350	±2 °С	20÷350 °С	06.07.2017 г.
Весы лабораторные электронные ВИК-300д3	кл. 2	0,001÷300 г	05.07.2017 г.

Внешние условия испытаний

Температура , °С	Относительная влажность %	Атмосферное давление, кПа
20,4 ÷ 22,2	30,2 ÷ 35,8	100,7 ÷ 101,2

Дополнительные сведения - нет

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Настоящий протокол не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заявителя или ИЛ ДПиФ ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Руководитель испытательной лаборатории Б.К. Иванов

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 к протоколу № 522 от 21 апреля 2017 г.
Определение влажности в соответствии с ГОСТ 10634

Серия, образец №	Масса образца, г		Влажность, %
	начального	высушенного	
1	13,279	12,805	3,7
2	14,074	13,585	3,6
3	16,840	16,285	3,4
4	15,941	15,414	3,4
5	14,125	13,655	3,4
Среднее арифметическое значение			**3,5**
Коэффициент вариации			3,71%

Дата проведения испытания 19.04.2017 г

Испытание проводила Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 к протоколу № 522 от 21 апреля 2017 г.
Определение разбухания по толщине в соответствии с ГОСТ 10634
при продолжительности испытания - 24 ч

Серия, образец №	Толщина образца, мм		Разбухание по толщине, %
	до погружения в воду	после погружения в воду	
1	9,22	10,29	12
2	8,97	10,18	13
3	9,00	10,00	11
4	8,96	9,94	11
5	9,13	10,25	12
6	9,06	10,14	12
7	9,22	10,23	11
8	9,07	10,19	12
Среднее арифметическое значение			**12**
Коэффициент вариации			7,39%

Дата проведения испытания 20.04.2017 г

Испытание проводила Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 к протоколу № 522 от 21 апреля 2017 г.
Определение предела прочности при изгибе согласно ГОСТ 10635
по главной оси
Расстояние между опорами исп. устройства 180 мм

Серия, образец №	Размеры образца, мм		Разруша-ющая нагрузка, Н	Предел прочности, МПа
	толщина	ширина		
1	8,93	49,3	972	66,8
2	8,90	50,3	863	58,5
3	9,03	49,4	1096	73,5
4	9,00	49,5	804	54,1
5	8,92	49,3	670	46,1
6	9,00	49,1	688	46,7
7	8,96	49,3	769	52,5
8	8,91	49,8	804	54,9
Среднее арифметическое значение				**56,6**
Коэффициент вариации				16,68%

Дата проведения испытания 19.04.2017 г

Испытание проводила Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 4 к протоколу № 522 от 21 апреля 2017 г.
Определение модуля упругости при изгибе согласно ГОСТ 10635 по главной оси

Расстояние между опорами испытательного устройства 180 мм

Серия, образец №	Геометрические размеры образца		Ступени приращения нагрузки, Н								Модуль упругости при изгибе, МПа
			1	2	3	4	5	6	7	8	
	толщина, мм	ширина, мм	50	100	150	200	250	300	350	400	
			Соответствующий нагрузке прогиб образца, мм								
1	8,93	49,3	0,42	0,78	1,02	1,28	1,48	1,84	2,10	2,40	7521
2	8,90	50,3	0,42	0,78	1,04	1,30	1,58	1,86	2,14	2,42	7328
3	9,03	49,4	0,38	0,70	0,98	1,26	1,52	1,80	2,06	2,34	7240
4	9,00	49,5	0,46	0,78	1,08	1,38	1,68	2,00	2,30	2,60	6618
5	8,92	49,3	0,36	0,72	1,04	1,36	1,68	2,02	2,32	2,70	6329
6	9,00	49,1	0,50	0,80	1,10	1,38	1,66	1,94	2,24	2,52	7086
7	8,96	49,3	0,50	0,86	1,20	1,54	1,84	2,16	2,48	2,80	6303
8	8,91	49,8	0,60	0,94	1,26	1,64	1,96	2,28	2,60	2,94	6193

Среднее арифметическое значение **6827**
Коэффициент вариации 7,71%

Дата проведения испытания 19.04.2017 г

Испытание проводила Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 5 к протоколу № 522 от 21 апреля 2017 г.
Определение предела прочности при изгибе согласно ГОСТ 10635
по второстепенной оси
Расстояние между опорами исп. устройства 180 мм

Серия, образец №	Размеры образца, мм		Разруша-ющая нагрузка, Н	Предел прочности, МПа
	толщина	ширина		
1	9,00	50,5	437	28,8
2	9,01	49,6	380	25,5
3	9,07	50,6	475	30,8
4	9,07	49,6	457	30,2
5	9,03	49,4	388	26,0
6	9,08	50,3	322	21,0
7	9,08	49,5	589	39,0
8	9,09	50,7	361	23,3
Среднее арифметическое значение				**28,1**
Коэффициент вариации				19,79%

Дата проведения испытания 19.04.2017 г

Испытание проводила Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 6 к протоколу № 522 от 21 апреля 2017 г.

Определение модуля упругости при изгибе согласно ГОСТ 10635 по второстепенной оси

Расстояние между опорами испытательного устройства 180 мм

Серия, образец №	Геометрические размеры образца		Ступени приращения нагрузки, Н								Модуль упругости при изгибе, МПа
			1	2	3	4	5	6	7	8	
	толщина, мм	ширина, мм	25	50	75	100	125	150	175	200	
			Соответствующий нагрузке прогиб образца, мм								
1	9,00	50,5	0,38	0,78	1,18	1,58	2,00	2,30	2,70	3,06	5170
2	9,01	49,6	0,52	0,98	1,38	1,80	2,22	2,72	3,14	3,64	4548
3	9,07	50,6	0,42	1,14	1,50	1,91	2,20	2,15	2,44	2,86	5863
4	9,07	49,6	0,46	0,80	1,18	1,56	1,94	2,30	2,70	3,14	5167
5	9,03	49,4	0,54	1,02	1,44	1,84	2,28	2,70	3,14	3,64	4607
6	9,08	50,3	0,76	1,28	1,78	2,22	2,68	3,12	3,58	4,14	4099
7	9,08	49,5	0,38	0,68	1,02	1,30	1,58	1,86	2,14	2,42	6772
8	9,09	50,7	0,74	1,28	1,68	2,12	2,58	3,10	3,40	4,05	4166
9											
10											

Среднее арифметическое значение **5049**

Коэффициент вариации 18,01%

Дата проведения испытания 19.04.2017 г

Испытание проводила Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 7 к протоколу № 522 от 21 апреля 2017 г.
Определение предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти согласно ГОСТ 10636

Серия, образец №	Размеры образца, мм		Разруша-ющая нагрузка, Н	Предел прочности, МПа
	длина	ширина		
1	49,6	50,6	1753	0,70
2	49,3	49,3	2403	0,99
3	50,0	49,5	1751	0,71
4	50,3	50,3	2003	0,79
5	49,1	49,9	1602	0,65
6	50,4	49,9	1949	0,77
7	50,0	49,6	1874	0,76
8	50,1	49,2	2006	0,81
Среднее арифметическое значение				**0,77**
Коэффициент вариации				13,20%

Дата проведения испытания 20.04.2017 г

Испытание проводила Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 8 к протоколу № 522 от 21 апреля 2017 г.

Определение влагостойкости плит согласно ГОСТ 32567 методом кипячения по показателю предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти после обработки образцов по приведенной ниже процедуре.

Серия, образец №	Размеры образца, мм		Разруша-ющая нагрузка, Н	Предел прочности, МПа
	длина	ширина		
1	50,0	49,1	885	0,36
2	52,8	50,2	776	0,29
3	52,8	50,1	1342	0,51
4	52,8	49,9	1234	0,47
5	50,0	50,1	902	0,36
6	49,9	50,1	1032	0,41
7	52,8	50,1	1183	0,45
8	52,7	50,1	1461	0,55
Среднее арифметическое значение				**0,43**
Коэффициент вариации				20,19%

Процедура обработки. Нагрев -90 мин. Кипячение - 120 мин. Охлаждение - 60 мин. Сушка - 960 мин при температуре - 70 °С.

Дата проведения испытания 20.04.2017 г

Испытание проводила Е.Б. Богданова